

● 1液室温硬化型放熱用接着剤 “COM-G52（600g）”



型番	COM-G52 600g	熱伝導率	4.22 W/m・K
容量	600g	使用温度範囲	-40℃～300℃

仕様	色：白色 非導電性：誘電正接0.0171 粘度：30.0Pa・s 難燃性：UL-94 V-1適合 粘着強度：1.3N/mm ² 成分：シリコーン樹脂、非導電性フィラー 耐項電圧：7Kv非破壊
製品PR	電子部品は、蓄熱することにより、その性能がダウンします。従って、パワートランジスタやLEDデバイスなどのパワー半導体素子から発生する熱は外部に逃がす必要があります。熱源(発熱体)となるパワー半導体素子と放熱器(ヒートシンク)との間に塗布することにより、熱拡散を向上させることができます。1液タイプで発熱体と放熱器を接着させることができます。 ・硬化方法は湿気硬化型となります。(空気中の湿気と反応し硬化します。)
主な用途	パワートランジスタ、LEDデバイス、CPU等のパワー半導体素子等、発生する熱を放熱する必要がある各部品
接着可能な素材	ポリカーネート、ABS樹脂等硬質プラスチック、金属材料、鋳物、ガラス、セラミック等
使用方法	● ご使用前に接着面を洗浄後、乾燥させて下さい。 ● 本製品のキャップを外し、接着面全体に薄く塗り、10～30分程度の放置の後、密着させます。 ● 密着させると約2時間程度で硬化しますが、完全硬化には約10時間(25℃ 湿度50%)の静置が必要です。 ● 塗膜を厚くする時は気泡が混入しないよう注意して下さい。 ● 使用後は、必ずきっちりと容器のフタを締めて冷蔵庫で保管して下さい。 使用環境、塗布部分の大きさ、塗膜の厚み等により差異はございます。あくまでも作業の参考として下さい。