

## 【2剤混合高熱伝導性シリコン系接着剤“J-Thermo”特長】

- ・本製品は、2剤混合高熱伝導性シリコン系接着剤です。
- ・使用温度範囲は、硬化後-20℃～200℃です。
- ・硬化条件の目安は、100℃約1時間 60℃約2.5時間です。

## 【取扱上の注意事項】

1. 開封前/開封後の保管は、冷暗所(例えば、冷蔵庫等)で保管をお願い致します。開封後の保管は、キャップをしっかり閉めて冷暗所(例えば冷蔵庫等)で保管をお願い致します。
2. 接着後のヒートシンク等を無理に剥がすことはお止め下さい。機器が損傷致します。
3. A剤、B剤を混合させますと、硬化しますので、保管の際は、混合しないようご注意ください。
4. 使用後のヘラはティッシュ等で拭き取れます。保管、再使用する前には必ず拭き取り、混合しないようご注意ください。
  - ・A剤を使用したヘラをそのままB剤に入れないで下さい。
  - ・B剤を使用したヘラをそのままA剤に入れないで下さい。
5. 油分が分離していることがあります。性能に問題はございませんのでよくかき混ぜてお使い下さい。
6. 本製品の取扱いに関しましては、自己責任にてお願い致します。取扱いに関しての不具合は、いかなる場合も免責とさせていただきます。
7. 幼児の手の届かない所で使用/保管して下さい。

## 【使用方法】

1. チップ、ヒートシンク等取り付け対象物の表面の埃、汚れを拭き取って下さい。2. きれいな板状の上にA剤、B剤を同量、付属のヘラで取り出し、均一に混合し、接着面に塗布します。**(混合比は、1:1、付け過ぎにご注意下さい。)**

<1>



**A剤、B剤を混合させる前にA剤、B剤各々をよくかき混ぜて下さい。**

各々を良くかき混ぜた後、ヘラ等を使用し、A剤、B剤を数分間、十分に混ぜ合わせて下さい。  
(混合比は、1:1)

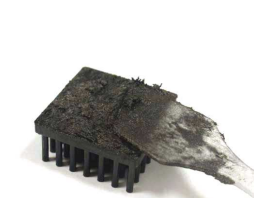
画像製品は、「J-Thermo14C」です。  
別製品「J-Thermo07C」とは同色ですが、「J-Thermo03M」は白色です。

<2>



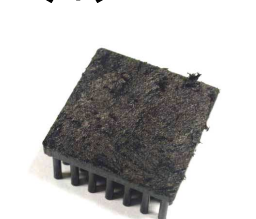
粘度状になるまで練り込んで下さい。

<3>



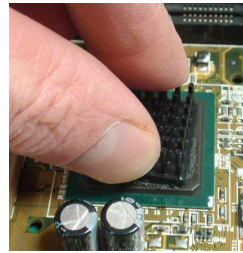
ヘラでまんべんなく、塗布して下さい。

<4>



塗布完了です。

<5>-1

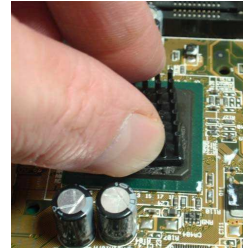


**被着体を少し捻る様に圧力をかけて接着剤になじませて下さい。**  
(被着体のすき間から、接着剤が少しはみ出る位を目安にして下さい。)

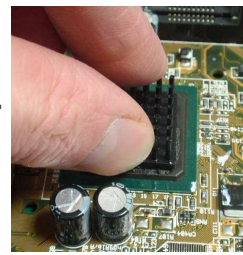
なじませていただくことにより、接着剤の気泡が抜け、より密着度が高まります。

接着剤を薄く、全面に塗布することとなり、抵抗値を低減でき、ひいては特性を上げることができます。

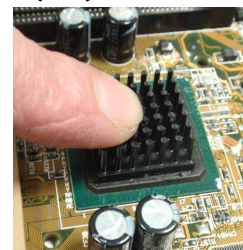
<5>-2



<5>-3



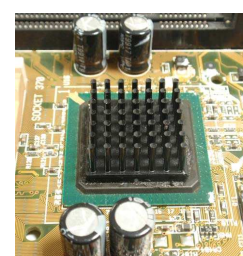
<6>



**被着体を固定していただいた後、上から2~3分位、加圧(荷重)して、よく接着剤をなじませて下さい。**

(木工用ボンドで接着する時に固定させることをイメージしていただければ分かりやすいと思います。)

<7>



接着完了です。  
半硬化して、落下、ズレ等がない状態になりましたら、加熱して下さい。

## 【重要】

- A剤、B剤を練り込む前に、A剤、B剤各々を先によくかき混ぜてから混合して下さい。
- A剤、B剤をよく練り込んで下さい。(練り込み時間は、3~5分位を目安にして下さい。【<1>】)
- 加圧(荷重)し、接着剤をよくなじませて下さい。【<5>-1~<6>】
- A剤、B剤は同色ですので、ご注意ください。【<1>】
- 粘度は高い製品ですので、ネバネバにはなりません。【<2>】